

## Technische Informationen zu Elementen mit Schutzfolie

---

### 1. Allgemeine Informationen

Damit FORMEX Produkte mit hochwertigen und/oder heiklen Oberflächen unbeschädigt beim Kunden ankommen, ist eine Schutzfolie aufgebracht. **Diese PE Schutzfolie ist ein reiner Transportschutz!**

### 2. DIN EN 438 bzw. ISO 4586

Schichtstoffplatten sind industriell hergestellte Produkte und werden bezüglich Qualität nach festgelegten Normen und Standards geprüft und geliefert. Wir bitten Sie deshalb die nachfolgend aufgeführten Punkte vor der Verarbeitung durch zu lesen und zu beachten.

#### Sortiervorschriften zu EN 438

##### Oberflächenfehler

Bei der Prüfung nach EN 438-2 bzw. ISO 4586-2 sind bei einem Abstand von 1.5 m betrachtet, die folgenden Oberflächenfehler zulässig:

##### Flecken, Schmutz und gleichartige Oberflächenfehler

Die zulässige Anzahl und Grösse der Fehler wird bestimmt durch das Verhältnis 1.0 mm<sup>2</sup> je 1m<sup>2</sup> Oberfläche und ist somit proportional zu den Abmessungen der jeweils zu beurteilenden Fläche. Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler darf dabei auf einen Punkt konzentriert oder in einer unbegrenzten Anzahl kleinerer Fehler verteilt sein.

##### Fasern, Haare und Kratzer

Die zulässige Anzahl und Länge der Fehler wird bestimmt durch das Verhältnis 1.0 mm<sup>2</sup> je 1m<sup>2</sup> Oberfläche und ist somit proportional zu den Abmessungen der zu beurteilenden Fläche. Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler darf dabei auf einen Punkt konzentriert oder in einer unbegrenzten Anzahl kleinerer Fehler verteilt sein.

##### Zusammentreffen mehrerer Fehlerarten

Wenn die in den vorgehenden Abschnitten beschriebenen Fehlerarten auf einer Platte gleichzeitig auftreten, darf die Höchstmenge beider Fehlerarten die Hälfte der in diesen Abschnitten vorgegebenen Masszahlen nicht überschreiten.

### 3. Vor der Verarbeitung:

Die Schutzfolie muss vor der Weiterverarbeitung abgezogen werden. Die Platten werden im Werk speziell vorsortiert. Fehler, welche innerhalb der Norm liegen, müssen akzeptiert werden. Teilen Sie die Elemente vor dem Zuschneiden bitte so ein, dass mögliche Mängel wegfallen oder nicht im Sichtbereich liegen.

### 4. Materialfehler

Trotz Vorsortierung, Qualitätskontrolle etc. ist es möglich, dass Fehler oder Mängel erst beim Entfernen der Schutzfolie sichtbar werden:

- Wenn z.B. beim „Abziehen“ der Folie ein Kratzer o.ä. unter der Folie erscheint, bitte nicht weiter ablösen, damit für den Hersteller ein klarer Beweis vorliegt.
- Informieren Sie bitte umgehend den Innendienst / Technik FORMEX

Bei berechtigten Beanstandungen von verdeckten Mängeln unter der Schutzfolie – vor der Weiterverarbeitung – wird das fehlerhafte Material (ohne Folgekosten) umgehend ersetzt.

Auf Beanstandungen aus o.g. Mängeln ausserhalb des Betriebes (z.B. wenn Schutzfolie erst nach Montage entfernt wird) können wir nicht mehr eingehen.

## FORMEX AG

Qualitätssicherung / Technik

### FORMEX AG

Grünenstrasse 19  
CH-4416 Bubendorf

T +41 61 935 22 11  
F +41 61 935 22 55

info@formex.ch | www.formex.ch  
MwSt. Nr. CHE-108.299.458

Mitglied HWS  
Holzwerkstoffe  
Schweiz

